

Byggvarudeklaration

Plexilith PSL

PLEXILITH®

SE: BPD 01. 03.04

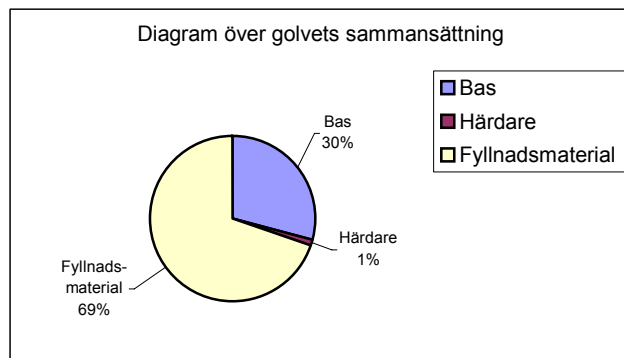
Byggvarans varunamn: Plexilith PSL (Självnivellerande)**Varubeskrivning:** Plexilith PSL är en hårdplastbeläggning sammansatt av bas, hårdare och inert fyllnadsmaterial med bruksegenskaper som vätsketätt, kemisk resistens och städbarhet. Funktionsegenskaper är slagåtlighet, slitstyrka och elasticitet.**Användningsområde:** Industrigolv och andra ytor med lättare slitage.**BSAB 96: MHG**
SS-EN 13318 – Definitioner
EN 13813 – Golvmaterial,
Egenskaper och krav

Sidan 1 av 4

Företagsinformation Importör

Företagsnamn: Hesselberg Sverige AB**Adress:** Engelska Gången 14, 254 51 Helsingborg**Kontaktperson:** Michael Hansen**Telefon:** 042-21 40 20**Fax:** 042-21 40 28**E-postadress:** hesselberg@hesselberg.se**Hemsida:** www.hesselberg.com**Miljöledningssystem:** Implementeras inom kort**Miljöcertifierat:** Ja Nej **Miljöpolicy:** Ja Nej

Övrigt



0 Innehållsdeklaration

Ingående ämnen	Viktsprocent per komponent	CAS-nummer	Ämne finns på Keml: s begränsningsdatabas	Ämne finns på Keml: s OBS: lista*	Ämne finns på Keml: s klassificeringslista
BAS – Ingår med 28,0-31,0 vikt-%					
PRIMER - PLEXILITH 112					
Metylnmetaakrylat	40,0-70,0 %	80-62-6	Nej	Nej	Nej
N,N-bis-(2-hydroxiopropyl)-p-toluidin	01,0-5,0 %	38668-48-3	Nej	Nej	Nej
N,N-dimetyl-p-toluidin	0,1-1,0 %	99-97-8	Nej	Nej	Ja
BINDEMEDEL - PLEXILITH 151					
Metylnmetaakrylat	30,0-60,0 %	80-62-6	Nej	Nej	Nej
2-etylhexylakrylat	10,0-30,0 %	103-11-7	Nej	Ja	Ja
N,N-bis-(2-hydroxiopropyl)-p-toluidin	0,5-1,5 %	38668-48-3	Nej	Nej	Nej
TOPPLACK - PLEXILITH 165					
Metylnmetaakrylat	60,0-100,0 %	80-62-6	Nej	Nej	Nej
dibutylmaleinat	3,0-7,0 %	105-76-0	Nej	Nej	Nej
N,N-bis-(2-hydroxiopropyl)-p-toluidin	1,0-5,0 %	38668-48-3	Nej	Nej	Nej
Fenol, 2-(2H-benzotriazol-2-yl)-4-metyl	1,0-5,0 %	2440-22-4	Nej	Nej	Nej
HÅRDARE – Ingår med 1-3 vikt-%					
HÅRDARPULVER – PERKADOX CH-50X					
Dibensoylperoxid	40,0-55,0 %	94-36-0	Nej	Ja	Ja
Dicyklohexylftalat	40,0-55,0 %	84-61-7	Nej	Nej	Nej
FYLLNADSMATERIAL – Ingår med 69 vikt-%					
DOLOMITMJÖL	30,0 %	16389-88-1	Nej	Nej	Nej
KVARTSSAND	67,0 %	14808-60-7	Nej	Nej	Nej
VALBART PIGMENT	3 %	-	-	-	-

Kommentar: Fyllnadsmaterialet i Plexilith PSL består till 30,0 viktprocent av fin filler med storleken 0-50 µm och 67,0 viktprocent kvartssand med storleken 0,06-0,3 mm samt 3,0 viktprocent pigmentpulver.

* OBS-listan kommer inom kort att ersättas av Keml: s Riskminskningsguide PRIO.

1. Ingående material/Råvaror

1.1 Energiåtgång och utsläpp vid råvaruframställningen

Råvara	Förnyelsebar	Ej förnyelsebar
BAS		
Petroleum	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Naturgas	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
HÄRDARE		
Petroleum	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FYLLNADSMATERIAL		
Kalcium- och magnesiumkarbonat	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kiseldioxid	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pigment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

1.2 Ursprung för råvaror

Råvara	Land
BAS	
Petroleum	Uppgift saknas
Naturgas	Uppgift saknas
HÄRDARE	
Petroleum	Uppgift saknas
FYLLNADSMATERIAL	
Dolomit och kvartssand	Tyskland, Italien, Holland
Pigment	Hela världen

1.3 Återvunnet material

Återvunnet material återanvänds: Ja Nej

2 Produktion

2.1 Energiåtgång vid produktion, BAS

Energislåg	Energimängd MJ/kg
Ei	13,65
Olja	32,34
Övrigt	65,68
Totalt	111,66

2.2 Genomsnittliga värden för utsläpp till luft vid produktion av 1 kg golvbeläggingsmaterial

Ämne	Utsläpp till luft g/kg
Koldioxid	1650
Kolväten	2
Kväveoxider Nox	7
Svaveloxider Sox	8
Damm	1,7

2.3 Genomsnittliga värden för utsläpp till vatten vid produktion av 1 kg golvbeläggingsmaterial

Ämne	Utsläpp till vatten g/kg
COD	0,3
Upplösta fasta ämnen	0,16
BS	0,07
Kolväten	0,02
Salter	16

2.4 Genomsnittliga värden för fast avfall vid produktion av 1 kg golvbeläggingsmaterial

Ämne	Fast avfall g/kg
Mineral	22
Slagg/aska	5,4
Annat fast avfall	5,1

2.5 Farligt avfall som uppkommer vid produktion

Ämne/material: Inga restprodukter uppstår.
Produktionen av både bas och härdare sker i slutna system.
Mängd: 0 kg.

3 Distribution

3.1 Produktionsland

BAS

Land: Tyskland

HÄRDARE

Land: Nederländerna

FYLLNADSMATERIAL

Land: Tyskland, Italien och Holland

PIGMENT

Land: Tyskland

3.2 Transportsätt

BAS

Transportsätt: Import och vidare distribution inom Sverige sker med lastbil

HÄRDARE

Transportsätt: Import och vidare distribution inom Sverige sker med lastbil

FYLLNADSMATERIAL

Transportsätt: Import sker via järnväg. Vidare distribution inom Sverige sker med bil.

PIGMENT

Transportsätt: Import och vidare distribution inom Sverige sker främst med lastbil.

3.3 Förpackning och emballage vid transport och leverans

BAS

Förpacknings- och emballagematerial: 180-kilos fat.

HÄRDARE

Förpacknings- och emballagematerial: Kartong.

FYLLNADSMATERIAL

Förpacknings- och emballagematerial: Papperssäck.

PIGMENT

Förpacknings- och emballagematerial: Papperssäck

3.4 Återvinningssystem av förpackningar

BAS

Typ av återvinningssystem: Tillverkaren har privat återvinningssystem.

HÄRDARE

Typ av återvinningssystem: REPA

FYLLNADSMATERIAL

Typ av återvinningssystem: REPA

PIGMENT

Typ av återvinningssystem: REPA

4 Byggskedet

4.1 Uppstår farligt avfall under byggskedet

BAS

Ämne/material: Basen utgör farligt avfall i icke uthärdat tillstånd. Förpackningar med ej härdade rester behandlas därmed som farligt avfall enligt förordningen om farligt avfall 1996:971. EWC-kod 99 01 02.

HÄRDARE

Ämne/material: Härdaren utgör farligt avfall i icke uthärdat tillstånd. Förpackningar med ej härdade rester behandlas därmed som farligt avfall enligt förordningen om farligt avfall 1996:971.

FYLLNADSMATERIAL

Ämne/material: Inget farligt avfall uppstår under byggskedet

4.2 Förbrukningsmaterial vid installation

Ämne/material: Bas, härdare och filler blandas på plats.

4.3 Behov av speciell utrustning och material vid installation

Utrustning/material: Skyddsutrustning i form av glasögon, ansiktsmask och handskar samt skyddskläder. Spackelspade eller roller används för applicering.

4.4 Förekomst av emissioner eller allergi-framkallande ämnen vid installation

Ämne: Metylakrylat emitterar under härdningsförloppet i koncentrationen mellan 0,05 och 0,21 ml/m³ (ppm). Gränsvärde för arbetsmiljö (MAK-värde) är 50 ml/m³ (ppm). Ombesörj för god ventilation.

4.5 Måttanpassade varor

Möjlighet finns: Ja Nej

Kommentar: Bas och härdare

satsförpackade. Dessa skall blandas i sin helhet för att fullständig härdning skall ske. Arbetskyddsstyrelsens författningssamling AFS 1996:4, Härdplaster, skall följas vid installation.

5 Bruksskedet

5.1 Livslängd

År: 10-15 år.

5.2 Rengöring

Maskiner och metod: Högtrycksaggregat, skurmaskin, våtmopning, dammsugning eller sopning.

Produkt och kemikalier: Vatten. De flesta rengöringsmedel.

5.3 Underhåll

Krävs kemikalier eller andra produkter för underhåll utöver vanlig städning?

Ja Nej

5.4 Renovering

Möjlighet finns: Ja Nej

Metod: Golvet tvättas och slipas, därefter renoveras golvet med de systemprodukter som renoveringen kräver. Uthärdat golv kan torrslipas ur arbetsmiljösynpunkt.

Kommentar: Arbetskyddsstyrelsens författningssamling AFS 1996:4, Hårdplaster, skall följas.

kondensation eller "vitning" på den färdiga beläggningen.

6 Rivning

6.1 Demontering av golvet

Metod: Bilning, fräsning, blästring eller slipning

Kommentar: Underliggande betong följer med beläggningen vid rivning.

7 Restprodukter (Avfall)

7.1 Återanvändning

Möjlighet finns: Ja Nej
Sammanhang: Kan användas som fyllnadsmaterial.

7.2 Materialåtervinning

Möjlighet finns: Ja Nej

7.3 Energiutvinning

Möjlighet finns: Ja Nej

7.4 Deponi

Möjlighet finns: Ja Nej

Typ av deponi: Vanlig deponi utan specialbehandling.

Kommentar: Punkt 7.1, 7.2, 7.3 och 7.4 avser uthärdat golvsystem.

8 Innemiljö

8.1 Egenemissioner

Emissionsmätningar av uthärdat golvsystem pågår vid Statens Provnings- och Forskningsinstitut (SP) enligt FLEC-metoden. Miljövarudeklarationen kommer att uppdateras med TVOC-värden uttryckta i enheten $\mu\text{g}/\text{m}^3\text{h}$ för mätperioderna 4 respektive 26 veckor.

8.2 Relativ fuktighet

Tillåten relativ fuktighet på underliggande golv vid installationen: Tillåten RF är 94 % i underlaget

8.3 Temperatur

Tillåten temperatur vid installationen: Klimatet ovanför den ohärdade golvbeläggningen ska hållas minst 3°C över dagpunkten eller under 75 % RF för att minska risken för