

Byggvarudeklaration

Steno EP

STENO®
SE: BPD 01. 06.04

Byggvarans varunamn: Steno EP

Varubeskrivning: Steno EP är en lösningsmedelsfri epoxibeläggning sammansatt av bas, härdare och inert fyllnadsmaterial med bruksegenskaper som slitstarkt samt hygien och städbarhet. Funktionsegenskaper är slitstyrka och vätsketätthet.

Användningsområde: Offentliga och allmänna miljöer t ex butiker, skolor, sjukhus, utställningslokaler, korridorer, entréer, hallar och terminaler.

BSAB 96: MHG
SS-EN 13318 – Definitioner
EN 13813 – Golvmaterial,
Egenskaper och krav

Sidan 1 av 4

Företagsinformation Importör

Företagsnamn: Hesselberg Sverige AB

Adress: Engelska Gången 14

Kontaktperson: Michael Hansen

Telefon: 042-21 40 20

Fax: 042-21 40 28

E-postadress: hesselberg@hesselberg.se

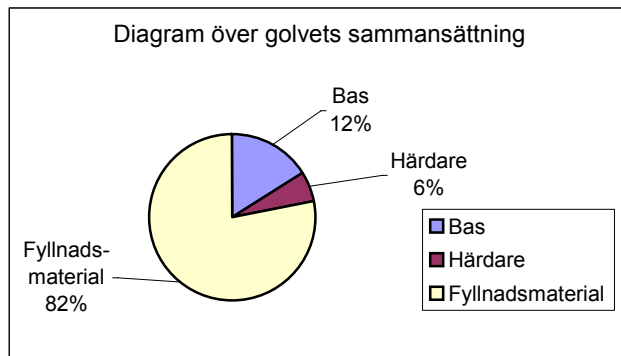
Hemsida: www.hesselberg.com

Miljöledningssystem: Implementeras inom kort

Miljöcertifierat: Ja Nej

Miljöpolicy: Ja Nej

Övrigt



0 Innehållsdeklaration

Ingående ämnen	Viktsprocent per komponent	CAS-nummer	Ämne finns i Begränsnings-databasen	Ämne uppfyller kriterie enl PRIO	Ämne finns på Klassificerings-listan
BAS – Ingår med 12,3 vikt-%					
BELÄGGNINGSMASSA - BARRIKADE EP-TP A-Del (1,0 vikt-%)					
Bisfenol A/F-diglycidyleter, medelmolekylvikt <700	60-100 %	40216-08-8	Nej	Ja*	Nej
Alkyl (C10-C16) glycidyleter	10-30 %	68081-84-5	Nej	Ja*	Nej
TOPPLACK – Barrikade EP-SL A-Del (11,3 vikt-%)					
Bisfenol A-diglycidyleter, medelmolekylvikt <700	60-100 %	25068-38-6	Nej	Ja*	Ja
Bisfenol A/F-diglycidyleter, medelmolekylvikt <700	5-10 %	40216-08-8	Nej	Ja*	Nej
1,6-hexandiol-diglycidyleter	10-30 %	16096-31-4	Nej	Ja*	Nej
HÄRDARE – Ingår med 15,7 vikt-%					
BELÄGGNINGSMASSA - BARRIKADE EP-TP B-Del (0,6 vikt-%)					
Benzyl alcohol	30-60 %	100-51-6	Nej	Nej	Ja
Isoforondiamin (IPD)	30-60 %	2855-13-2	Nej	Ja*	Ja
1,3 Cyclohexane dimethaneamin	1-15 %	2579-20-6	Nej	Ja*	Nej
TOPPLACK – Barrikade EP-SL B-Del (5,1 vikt-%)					
benzyl alcohol	30-60 %	100-51-6	Nej	Nej	Ja
Isoforondiamin (IPD)	10-40 %	2855-13-2	Nej	Ja*	Ja
m-Xylylenediamin	10-25 %	1477-55-0	Nej	Ja*	Nej
FYLLNADSMATERIAL – Ingår med 82 vikt-%					
KalciumMagnesiumKarbonat (dolomitmjöl)	Ca 40 %	16389-88-1	Nej	Nej	Nej
Marmor	Ca 60 %	-	Nej	Nej	Nej
Valbart pigment (oxider)	-	-	-	-	-

* Upptaget som riskminskningsämne vilket innebär att riskerna med användningen av ämnet bör bedömas.

1. Ingående material

1.1 Råvaror/insatsvaror

Råvara	Förnyelsebar	Ej förnyelsebar
BAS, HÄRDARE		
Petroleum	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FYLLNADSMATERIAL		
Dolomit	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Kvartssand	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Polyuretan	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Oxider	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Kommentar: Angående energianvändning se 2. Produktion.

1.2 Återvunnet material

Återvunnet material används i produktionsprocessen: Ja Nej

1.3 Ursprung för råvaror

Råvara	Land
BAS, HÄRDARE	
Petroleum	Uppgift saknas
FYLLNADSMATERIAL	
Dolomit	Danmark, Tyskland, Italien
Marmor	Italien

2. Produktion

2.1 Energiåtgång vid produktion av 1 kg epoxi*

Energislag	Energimängd MJ/kg
El	25
Olja	28
Övrigt	88
Totalt	141

2.2 Genomsnittliga värden för utsläpp till luft vid produktion av 1 kg epoxi*

Ämne	Utsläpp till luft g/kg
Koldioxid	5900
Kolväten	37
Kväveoxider NOx	35
Svaveloxider SOx	20
H ₂	21
Damm	16

2.3 Genomsnittliga värden för utsläpp till vatten vid produktion av 1 kg epoxi*

Ämne	Utsläpp till vatten g/kg
COD	51
BOD	1,2
Upplösta fasta ämnen	17
Suspenderat material	83
CL ⁻	980
Na ⁺	380
Ca ⁺⁺	54
CO ₃ ⁻	15

2.4 Genomsnittliga värden för fast avfall vid produktion av 1 kg epoxi*

Ämne	Fast avfall g/kg
Mineral	310
Slagg/aska	35
Övrigt avfall	98

* Generella data för produktion av 1 kg epoxi. Givna data inkluderar flöden från utvinning av råvaror till och med produktion. Referens: APME (1997): Eco-profiles of the European plastics industry, Report 12, Liquid Epoxy Resins.

2.5 Farligt avfall som uppkommer vid produktion

Ämne/material: Inget farligt avfall uppstår vid produktion av bas och härdare. Produktionen sker i slutna system. Mängd: 0kg.

3. Distribution

3.1 Produktionsland

BAS	Land: Norge
HÄRDARE	Land: Norge
FYLLNADSMATERIAL	Land: Danmark Tyskland, Italien
PIGMENT	Land: Norge

3.2 Transportsätt

BAS

Transportsätt: Import och vidare distribution inom Sverige sker med lastbil

HÄRDARE

Transportsätt: Import och vidare distribution inom Sverige sker med lastbil

FYLLNADSMATERIAL

Transportsätt: Import sker via järnväg. Vidare distribution inom Sverige sker med bil.

PIGMENT

Transportsätt: Import och vidare distribution inom Sverige sker främst med lastbil

3.3 Förpackning och emballage vid transport och leverans

BAS

Förpacknings- och emballagematerial:

Plåtemballage.

HÄRDARE

Förpacknings- och emballagematerial:

Plastemballage

FYLLNADSMATERIAL

Förpacknings- och emballagematerial: Plastsäck

PIGMENT

Förpacknings- och emballagematerial: Inget, pigmentet är inblandat i produkten.

3.4 Återvinningssystem av förpackningar

BAS

Typ av återvinningssystem: Tillverkaren är ansluten till REPA.

HÄRDARE

Typ av återvinningssystem: REPA

FYLLNADSMATERIAL

Typ av återvinningssystem: REPA

4. Byggskedet

4.1 Uppstår farligt avfall under byggskedet

BAS

Ämne/material: Basen utgör farligt avfall i icke uthärdat tillstånd. Förpackningar med ej härdade rester behandlas därmed som farligt avfall enligt Avfallsförordningen (SFS 2001:1063).

EWC-kod 08 01 11

HÄRDARE

Ämne/material: Härdaren utgör farligt avfall i icke uthärdat tillstånd. Förpackningar med ej härdade rester behandlas därmed som farligt avfall enligt Avfallsförordningen (SFS 2001:1063).

EWC-kod 08 01 11

FYLLNADSMATERIAL

Ämne/material: Inget farligt avfall uppstår under byggskedet.

4.2 Förbrukningsmaterial vid installation

Ämne/material: Bas, härdare och filler blandas på plats.

4.3 Behov av speciell utrustning och material vid installation

Utrustning/material: Skyddsutrustning i form av skyddsglasögon, ansiktsmask och handskar samt skyddskläder. Roller, spackelspade, distansraka och golvstål kan användas för applicering.

4.4 Förekomst av emissioner eller allergiframkallande ämnen vid installation

Under härdningsförloppet emitteras aminer som kan vara irriterande för luftvägarna. Ombesörj för god ventilation. Ohärdad produkt kan ge allergi vid hudkontakt.

4.5 Måttanpassade varor

Möjlighet finns: Ja Nej

Kommentar: Bas och härdare är satsförpackade. Dessa skall blandas i sin helhet för att fullständig härdning skall ske. Arbetskyddsstyrelsens författningssamling AFS 1996:4, Härdplaster, skall följas vid installation.

5. Bruksskedet

5.1 Livslängd

År: mer än 20 år.

5.2 Rengöring

Maskiner och metod: Högtrycksaggregat, skurmaskin, våtmopning, dammsugning eller sopning. Produkt och kemikalier: Vatten. De flesta rengöringsmedel.

5.3 Underhåll

Krävs kemikalier eller andra produkter för underhåll utöver vanlig städning? Ja Nej

Varor: Tvättpolish och golvpolish används för ytbehandling i bruksskedet.

5.4 Renovering

Möjlighet finns: Ja Nej

Metod: Golvet tvättas och slipas, därefter renoveras golvet med de systemprodukter som renoveringen kräver. Slipdamm från torrslipning av uthärdat golv kan vara besvärande för andningsorganen. För Härdplastdamm gäller nivågränsvärdet, totaldammhalt, 3 mg/m³ (AFS 2000:3).

Kommentar: Arbetskyddsstyrelsens författningssamling AFS 1996:4, Härdplaster, skall följas.

Metod: Golvet tvättas och slipas, därefter renoveras golvet med de systemprodukter som renoveringen kräver. Slipdamm från torrslipning av uthärdat golv kan vara besvärande för andningsorganen. För Härdplastdamm, totaldammhalt, gäller nivågränsvärdet 3 mg/m³ (AFS 2000:3).

Kommentar: Arbetskyddsstyrelsens författningssamling AFS 1996:4, Härdplaster, skall följas.

6. Rivning

6.1 Demontering av golvet

Metod: Bilning, fräsning, blästring eller slipning

Kommentar: Underliggande betong följer med beläggningen vid rivning.

7. Restprodukter (Avfall)

7.1 Återanvändning

Möjlighet finns: Ja Nej

7.2 Materialåtervinning

Möjlighet finns: Ja Nej

Sammanhang: Kan användas som fyllnads material.

7.3 Energiutvinning

Möjlighet finns: Ja Nej

7.4 Deponi

Möjlighet finns: Ja Nej

Typ av deponi: Vanlig deponi utan specialbehandling.

7.5 Farligt avfall

Uthärdad produkt utgör inte farligt avfall enligt Avfallsförordning (SFS 2001:1063).

Kommentar: Punkt 7.1 – 7.5 avser uthärdat golvsystem.

8. Innemiljö

8.1 Egenemissioner

Emissionsmätningar av uthärdat golvsystem pågår vid Statens Provnings- och Forskningsinstitut (SP) enligt FLEC-metoden. Miljövarudeklarationen kommer att uppdateras med TVOC-värden uttryckta i enheten µg/m³h för mätperioderna 4 respektive 26 veckor.

8.2 Relativ fuktighet

Tillåten relativ fuktighet på underliggande golv vid installationen: Tillåten RF är 94 % i underlaget

8.3 Temperatur

Tillåten temperatur vid installationen: Temperatur i underlag och i lokalen bör överstiga 10 °C för bästa resultat. Klimatet ovanför den ohärdade golvbeläggningen ska hållas minst 3 °C över dagpunkten eller under 75 % RF för att minska risken för kondensation eller "vitning" på den färdiga beläggningen